



## NOS LAGER LIGHT V2



Der Barcode-Leser **Lager Light V2** ermöglicht Ihnen die schnelle und fehlerfreie Erfassung von Artikeln und Mengen direkt am Lagerfach. **Lager Light V2** erkennt dabei alle gängigen Barcodes wie z.B. EAN, Werksnummer,

Bestellnummer, usw.

## SCHNELLE INVENTUR



Materialnummern werden mit **Lager Light V2** über Barcode gelesen und die gezählte Menge über die Tastatur erfasst. Die Inventurdaten werden elektronisch an die Handwerker-Software übergeben. In wenigen

Minuten können Sie somit die Inventur abschließen.

## FLEXIBLE BESTELLUNGEN

Bei Bestellungen werden die benötigten Materialposition und Mengen von **Lager Light V2** im Lager erfasst. In Verbindung mit der Software **NOS-Lagerfuchs**

können Sie ihre Bestellungen prüfen, anpassen und anschließend an Ihre Handwerker-Software oder Ihren Grosshändler per Internet, E-Mail oder Fax übermitteln.

## KOMMISSIONIERUNG

Die für eine Kommission benötigten Materialien lassen sich ebenfalls am Lagerfach direkt erfassen und einem Kunden zuordnen. Auf Wunsch kann diese Kommission in Ihre Handwerker-Software übernommen werden.



## BARODES ERSTELLEN

Mit **NOS-LeiLa** der Software für Leistungsmappen und Lageretiketten lassen sich aus ihren DATANORM-Daten die passenden Barcode-Etiketten für Lagerfächer und Regale erzeugen. Auch die Erstellung von eigenen Etiketten z.B. für Sonderprodukte oder Werkzeuge ist möglich.



## ERFOLGBRINGENDE INVESTITION

Der Barcode-Leser **Lager Light V2** im Handy-Format liest Barcodes auf Knopfdruck. Handschriftliche Aufzeichnungen werden überflüssig. Materialzuordnungen werden in wenigen Sekunden auf Ihrem PC übernommen. Mit bis zu 100.000 Erfassungen pro Durchlauf und der unkomplizierten Handhabung der Hard- und Software wird **Lager Light V2** zur optimalen Ergänzung für ihr Lager.



### Ihre Vorteile

- ✓ *DATANORM-fähige Barcode- Lösung*
- ✓ *einfaches Bestellwesen*
- ✓ *einfache Inventur*
- ✓ *Nachbearbeitung in Ihrer Software*

### Leistungsmerkmale

- ✓ *Barcode-Leser im „Handy“-Format*
- ✓ *Eindeutiger Vorgang - Zuordnung*
- ✓ *Einfache Bedienung*
- ✓ *Aufzeichnung per Knopfdruck*
- ✓ *Fehlerfreie Erfassung*
- ✓ *Liest alle gängigen Barcodes*
- ✓ *Datenübergabe per UGS/Bluetooth*

▪ **Bis zu 100.000 Artikel speicherbar!**

### Systemvoraussetzungen

- ✓ *MS-Windows 8,NT,XP, Vista, Windows 7, 8, 8.1*
- ✓ *1 freie USB-Schnittstelle oder 1 freier serieller COM-Port*
- ✓ *Branchensoftware mit UGS/DIGIS-Schnittstelle*

### Einsatzfelder

- ✓ *Inventur*
- ✓ *Bestellwesen*
- ✓ *Kommissionierung*
- ✓ *Datenübernahme vom Lieferschein*

▪ **Ideale Ergänzung im Lager**



### Lager-Light V2

	<p><b>Ausstattung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Barcode-Leser</li> <li>• Übertragungssoftware</li> <li>• Online-Anbindung</li> <li>• Lade-/ Übertragungsstation</li> </ul> <p><b>Einsatzfelder:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inventur</li> <li>• Kommissionierung</li> <li>• Bestellwesen</li> <li>• Warenein-/ausgang</li> </ul>
---	---

### Unsere Dienstleistungen

Die New Online Systems GmbH unterstützt Sie bei der Optimierung Ihrer Lagerverwaltung und bietet neben der Systemlösung **Lager Light V2** zusätzliche Dienstleistungen an. Hierzu gehören:

- Lageroptimierung
- Lagerreorganisation
- Beschriftungs-Service

**Wir beraten Sie gerne auch vor Ort in Ihrem Hause!**

### KONTAKT

Für ergänzende Informationen und / oder Kontaktaufnahme wenden Sie sich bitte an:

**New Online Systems GmbH**  
Koblenzerstr. 59  
53173 Bonn



Telefon: 0228/ 9 23 90 24

Email: [barcode@nos-net.de](mailto:barcode@nos-net.de)  
Internet: [www.nos-net.de](http://www.nos-net.de)

### FAX DIREKT

An: **New Online Systems GmbH**  
Fax: **0228/ 9 23 90 28**  
Von:

Ihr Firmenstempel

---

Ansprechpartner

Ich Interessiere mich für (bitte ankreuzen)

- Lager Light V2
- Lager Etikettierung
- Optimale Lagerführung
- Sonstiges (bitte angeben)

## Lagerverwaltung im SHK-Handwerk



## Lager Light V2

- **Inventur**
- **Bestellwesen**
- **Kommissionierung**
- **Warenein-/ausgang**